

FESC

非管理版

| | |
|------|----------|
| 規格番号 | B 009-19 |
| 配付番号 | |
| 配付日 | |

粉末消火設備の 定圧作動装置の認定実施細目



1995年02月01日 制定
1999年06月01日 確認
1999年08月01日 改正
1999年10月01日 改正
2001年04月25日 改正
2006年07月28日 確認
2011年08月05日 確認
2013年04月01日 改正
2018年04月01日 確認
2019年10月01日 改正

一般財団法人日本消防設備安全センター 認定制度審議会 審議

(一般財団法人日本消防設備安全センター 発行)

○ 粉末消火設備の定圧作動装置の認定実施細目

この実施細目は、粉末消火設備の定圧作動装置の認定を行うに際し、消防用設備等認定細則（以下「細則」という。）を補足するものである。

（型式認定等の範囲）

1 型式認定等の範囲は、次による。

（1）細則第3条の型式認定、細則第7条の型式変更認定、細則第10条の軽補正及び細則第11条の性能確認の範囲は、表1による。

（2）表1に規定する軽補正以外の軽微な変更は、届出とし、当該届出の様式は細則別記様式第7号に準ずる。

（設備等基本設計事項資料）

2 細則第3条第1項第4号の設備等基本設計事項資料は、次による。

（1）動作機構（スプリング・弁シート等）の構造、仕様の分かる図書

（2）本体材質のミルシート又は強度検査成績表

（3）主要部にゴム及び合成樹脂材を用いているものにあつては、当該品の強度検査成績表（製造メーカーのものも可）

（4）強度確認試験を省略するものにあつては、当該機器に関して高圧ガス保安協会の行った試験証明に係る図書

（設備等明細書）

3 細則第3条第1項第5号の設備等明細書は、様式1号による。

（試験品質計画書）

4 細則第3条第1項第6号ウの試験品質計画書は、様式2号によるものとし、作動試験、気密試験、耐圧試験、強度確認試験の装置図を添付する。

（指定試験設備）

5 細則第4条第1項及び細則第15条第1項第1号の指定試験設備は、表2による。

（型式認定等の試験方法等）

6 細則第6条の型式認定（細則第7条第4項で準用する型式変更認定を含む。）の試験項目、試験試料及び試験方法等は、次による。

（1）試験項目及び試験試料は、表3による。

（2）試験は、表3の試料全数について行う。

（3）試験の結果は、様式3号の型式試験記録表に記入する。

（サーベイランス及び個別認定の検査方法等）

7 細則第15条第2号のサーベイランス及び細則第19条第7項の個別認定の検査項目、試験試料及び試験方法等は、次による。

（1）試験項目及び試験試料は、表3による。

（2）試験は、表4を用いた抜取検査により行う。

（3）すべての型式を一括抜取とすることができ、一括抜取検査を希望するときは、様式4

号により申請する。

なお、一括抜取検査とした型式は、以降の検査において別ロットとすることができない。

(4) 検査の結果は、様式5号の個別検査記録表に記入する。

(5) 抜取検査における判定の対象となる欠点は、表5による。

附 則

この細目は、平成7年2月1日から実施する。

附 則

この細目は、平成11年8月1日から実施する。

附 則

この細目は、平成11年10月1日から実施する。

附 則

この細目は、平成13年4月25日から実施する。

附 則

この細目は、平成25年4月1日から実施する。

附 則（令和元年10月1日消安セ規程第15号：工業標準化法一部改正関係）抄

この規程は、令和元年10月1日から実施する。

第2項第3号 別表（略）のうちの関係規程等（認定関係）及び（性能評定関係）のうち、品目ごとに定める実施細目の一部を次のとおり改正する。（略）

表 1

型式認定、型式変更認定、性能確認及び軽補正の範囲

| 型 式 認 定 | 型 式 変 更 認 定 | 性 能 確 認 | 軽 補 正 |
|--|--------------------------|---|--|
| 1 最高使用圧力（設定可能圧力範囲）の異なるもの 2 構造が全く異なるもの | 同一構造でスプリング等で最高使用圧力を上げる変更 | 1 最高使用圧力が同一で製造者の追加 2 同一構造でスプリング等で最高使用圧力を下げる変更 3 本体材質の変更 | 1 義務表示事項の内容・位置・方法の変更 2 耐食加工法の変更 3 ゴム及び合成樹脂材の材質の変更 4 寸法公差の変更 5 管（又は貯蔵容器）との接合方法の変更 |
| その他消防用設備等認定委員会が指定するもの | | | |

表2

指 定 試 験 設 備

| 品 名 | 仕 様 | 数 量 | 備考 |
|----------|---|-----|----|
| 関係法令・規程 | 設備等技術基準、試験基準及び判定基準、関係JIS（産業標準化法（昭和24年法律第185号）第20条第1項の日本産業規格をいう。以下同じ。） | 1 式 | ○ |
| 乱 数 表 | JIS Z 9031 | 1 部 | ○ |
| 乾湿球温度計 | | 1 個 | ○ |
| 寸法測定器 | ノギス、ねじゲージ、マイクロメータ、専用ゲージ等 | 1 式 | ○ |
| 圧 力 計 | JIS B 7505 普通型1.6級 大きさ100mm 最大目盛は、試験圧力値の1.3～3倍のもの | 1 個 | ○ |
| ストップウォッチ | 1/10秒計 | 2 個 | ○ |
| 気密試験装置 | 窒素ガス又は空気により、気密試験ができるまで加圧できるもの（圧力調整器を含む） | 1 個 | ○ |
| 気密試験用水槽 | 製品を浸せる大きさ | 1 個 | ○※ |
| 耐圧試験設備 | 試験圧力の1.5倍以上の加圧ができるもの | 1 台 | ○ |
| 作動試験装置 | 作動試験ができるもの | 1 式 | |

- ・備考欄中○印を付した試験設備は、サーベイランスを受ける場合にも管理状況を確認する。
- ・備考欄中※印を付した試験設備は、必要な場合のみとする。

表 3

型式認定等の試験項目等及び個別認定等の検査項目等

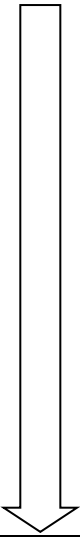
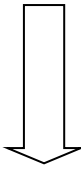
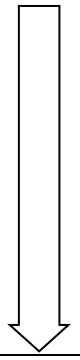
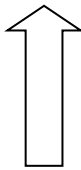



| 試験項目 (検査項目) | 型式認定、型式変更認定の試料 | | | サーベイランス、 個別認定の試料 |
|----------------------|----------------|-------|-------|---------------------|
| | No. 1 | No. 2 | No. 3 | |
| 外観・構造・形状・ 寸法・表示試験 | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 作 動 試 験 | ○ | ○ | | — |
| 気 密 試 験 | ○ | ○ | | ○ |
| 耐 圧 試 験 | ○ | | ○ | ◎ |
| 強 度 確 認 試 験 | | ※① | ○ | — |


- (注) 1 表中個別認定における○は、表4の通常検査試料を、◎は、同表の特別検査試料を示す。
- 2 1型式中における型式認定、型式変更認定の試料数は3とし、同一構造で呼び径の異なる場合の試験体は、試験実施者の指定する呼び径のものとする。
- 3 同一構造で材質の異なる場合は、強度確認試験試料(※①)を追加する。
- 4 同一構造で製造メーカーの異なる場合は、各代表1機種についてNo.1の試験と強度確認試験を行う。
- 5 強度確認試験と同等の試験を高圧ガス保安協会が行った機種については、当該試験を省略することができる。
- 6 型式認定等における補正試験は、全項目について行うことを原則とするが、補正となった内容により一部の試験を省略することができる。
- 7 性能確認試験は、試料数を2とし、当該型式に影響を与える範囲の項目とすることができる。
- 8 2以上の型式を同一日に型式試験又は型式変更試験を受ける場合は、替わりがないものについてのみ共通する試験を省略することができる。
- 9 サーベイランス又は個別認定において試験設備の機能に異常がある場合又は検査途中で故障が生じ、所定の時間内に検査を終了する見込みがないと判断される場合は、検査を打ち切る。この場合のロットの合否の判定は、補正とする。


表4 (その1)

抜取検査の方法

(初回検査用)

| ロットの 大きさ | 通常検査 | | | | | | 特別試料検査 | | | | | | | |
|-------------------|------------|---|-------|--|----|---|--------|------------|------|-----|------|----|------|----|
| | 試料の 大きさ | 第1欠点 | | 第2欠点 | | 第3欠点 | | 試料の 大きさ | 第1欠点 | | 第2欠点 | | 第3欠点 | |
| | | Ac | Re | Ac | Re | Ac | Re | | Ac | Re | Ac | Re | Ac | Re |
| 2~8 | 2 |  | |  | |  | | 2 | 0 1 | | 0 1 | | 1 2 | |
| 9~15 | 2 | | | 0 1 | | | | | | | | | | |
| 16~25 | 3 | | |  | | | | | | | | | | |
| 26~50 | 5 | | | 1 2 | | | | | | | | | | |
| 51~90 | 5 | | | 2 3 | | | | | | | | | | |
| 91~150 | 8 | | |  | | | | | | | | | | |
| 151~280 | 13 | 0 1 | 1 2 | 3 4 | 3 | 0 1 | | 0 1 | | 1 2 | | | | |
| 281~500 | 20 |  | | 2 3 | | 5 6 | 0 1 | | 0 1 | | 1 2 | | | |
| 501 ~1,200 | 32 |  | | 3 4 | | 7 8 | 0 1 | | 1 2 | | 2 3 | | | |
| 1,201 ~3,200 | 50 | 1 2 | 5 6 | 10 11 | 8 | 1 2 | | 2 3 | | 3 4 | | | | |
| 3,201 ~10,000 | 80 | 2 3 | 7 8 | 14 15 | | | | | | | | | | |
| 10,001 ~35,000 | 125 | 3 4 | 10 11 | 21 22 | | | | | | | | | | |

 = 矢印の下方の最初の抜取方式を用いる。

 = 矢印の上方の最初の抜取方式を用いる。

試料の大きさがロットの大きさ以上になれば全数検査となる。

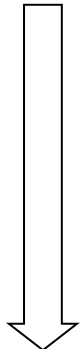







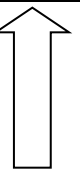
Ac = 合格判定個数 Re = 補正判定個数


ロットの合否の判定は、不良数がAc以下のときは合格とし、Re以上のときは補正とする。


表4 (その2)

抜取検査の方法

(補正検査用)

| ロットの 大きさ | 通常検査 | | | | | | 特別試料検査 | | | | | | | |
|-------------------|------------|---|----|---|----|---|--------|------------|------|----|------|----|------|----|
| | 試料の 大きさ | 第1欠点 | | 第2欠点 | | 第3欠点 | | 試料の 大きさ | 第1欠点 | | 第2欠点 | | 第3欠点 | |
| | | Ac | Re | Ac | Re | Ac | Re | | Ac | Re | Ac | Re | Ac | Re |
| 2~8 | 2 |  | |  | |  | | 3 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 |
| 9~15 | 3 | | | 0 | 1 |  | | | | | | | | |
| 16~25 | 5 | | |  | | 1 | 2 | | | | | | | |
| 26~50 | 8 | | |  | | 2 | 3 | | | | | | | |
| 51~90 | 13 | 0 | 1 | 1 | 2 | 3 | 4 | | | | | | | |
| 91~150 | 20 |  | | 2 | 3 | 5 | 6 | | | | | | | |
| 151~280 | 32 |  | | 3 | 4 | 7 | 8 | 5 | 0 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 |
| 281~500 | 50 | 1 | 2 | 5 | 6 | 10 | 11 | | | | | | | |
| 501 ~1,200 | 80 | 2 | 3 | 7 | 8 | 14 | 15 | 8 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 |
| 1,201 ~3,200 | 125 | 3 | 4 | 10 | 11 | 21 | 22 | 13 | 2 | 3 | 3 | 4 | 4 | 5 |
| 3,201 ~10,000 | 200 | 5 | 6 | 14 | 15 |  | | | | | | | | |
| 10,001 ~35,000 | 315 | 7 | 8 | 21 | 22 | | | | | | | | | |

 = 矢印の下方の最初の抜取方式を用いる。

 = 矢印の上方の最初の抜取方式を用いる。

試料の大きさがロットの大きさ以上になれば全数検査となる。

Ac=合格判定個数 Re=不合格判定個数

ロットの合否の判定は、不良数がAc以下のときは合格とし、Re以上のときは不合格とする。

表5

判定の対象となる欠点

| 欠点階級 検査項目 | 第 1 欠 点 | 第 2 欠 点 | 第 3 欠 点 |
|----------------|--------------------------|--------------------|---|
| 外 観 | | | 1 強度上支障のない変形・すじ・しわ等 2 取扱者に傷を負わせるおそれのある仕上不良 |
| 構造・形状・材質・機能・寸法 | 1 無届の構造・材質の変更 2 部品の脱落 | 強度機能に影響のある寸法・仕上の不良 | 1 機能に影響のない寸法の相違（公差はずれ） 2 取扱者に不利、不都合となる不良 |
| 耐 圧 | 本体及び部品の破壊又は脱離 | 弁箱表面からの漏れ、変形 | |
| 気 密 | 本体及び部品の破壊又は脱離 | 漏れ | |
| 表 示 | | 義務表示事項の脱落 | 表示事項の一部抜け・誤記・判読困難・ラベル等の剥離 |

(注) 1 1の試料において異なる階級の欠点がある場合は、それぞれの欠点を該当する階級の欠点に繰り入れる。

2 1の試料において同一階級の欠点が2以上ある場合は、欠点を1とする。

様式 1 号

定圧作動装置の明細書

申請者 _____

| 項 目 | 明 細 | 項 目 | 明 細 | |
|-------------|-------|------------|------|---|
| 型 式 記 号 | | 配管接合方法 | | |
| 呼 び 径 | A | 弁箱材料 | 材 質 | |
| 最 高 使 用 圧 力 | MPa | | 引張強さ | JIS N/mm ² 試験値 N/mm ² |
| 耐 圧 試 験 圧 力 | MPa | | 伸 率 | JIS % 試験値 % |
| 気 密 試 験 圧 力 | MPa | ゴム又は合成樹脂材料 | 材 質 | |
| 強 度 確 認 圧 力 | MPa | | 引張強さ | JIS N/mm ² 試験値 N/mm ² |
| 設 定 圧 力 | ~ MPa | | 伸 率 | JIS % 試験値 % |
| 寸 法 | 全 高 | mm | 硬 度 | |
| | 弁 箱 幅 | mm | | |
| | 全 長 | mm | | |
| 別 図 | | | | |

(注) 本様式は、呼び径及び作動圧力（設定圧力又は設定圧力範囲）ごとに作成する。

様式2号 試験品質計画書

| <u>試験品目の管理</u> | <u>試験の方法</u> | <u>試験結果のチェック</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----------------|--|-----|--|--|----|----|----|--|--|--|--------------------|--|--|----|----|----|--|--|--|
| <u>試験を実施する職員</u> | | 報告書 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>施設及び環境</u> | <u>設備及び標準物質</u> | <u>計量トレーサビリティと校正</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | <table border="1" style="display: inline-table; margin-right: 20px;"> <tr><th colspan="3">申請者</th></tr> <tr><td>作成</td><td>審査</td><td>承認</td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table> <table border="1" style="display: inline-table;"> <tr><th colspan="3">一般財団法人日本消防設備安全センター</th></tr> <tr><td>受付</td><td>確認</td><td>承認</td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table> | 申請者 | | | 作成 | 審査 | 承認 | | | | 一般財団法人日本消防設備安全センター | | | 受付 | 確認 | 承認 | | | |
| 申請者 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 作成 | 審査 | 承認 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 一般財団法人日本消防設備安全センター | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 受付 | 確認 | 承認 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

様式3号

| | | | | | | | | | |
|--|--------------------|-------------|----------|-------|-------|-------------------|-------|--------|-----------|
| 粉末消火設備 定圧作動装置 型式(立会・社内) 試験記録表 | 型式記号 | | 試験年月日 | 年 月 日 | | 立会者 | 印 | 備 考 | |
| | 最高使用圧力 | MPa | 試験 条件 | 開始時 | 終了時 | 実施者 | 印 | | |
| | 作動試験圧力 | MPa | | 天 候 | | | 印 | | |
| | 試験体呼称 | A | | 温 度 | ℃ | | ℃ | | 印 |
| 申請者 | 受 検 場 所 | 湿 度 | | % | % | | 印 | | |
| 試験項目と仕様 | | 設計(基準) | 試 料 | | | | | | |
| | | | No.1 | No.2 | No.3 | No.4 | No.5 | | |
| 1 | 外観・構造・形状・材質 表 示 | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | |
| | 寸法 | 全 長 (L) | ± mm | | | | | | |
| | | 全 高 (H) | mm | | | | | | |
| | | 弁箱幅 (W) | mm | | | | | | |
| 2 | 作動 | 設 定 圧 力 | ~ MPa | 上 / 下 | 上 / 下 | 上 / 下 | 上 / 下 | 上 / 下 | |
| | | 作 動 時 間 | sec | | | | | | |
| 3 | 気密 | 気 密 圧 力 | MPa | | | | | | |
| | | 漏 れ の 有 ・ 無 | | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 | |
| 4 | 耐圧 | 耐 圧 圧 力 | MPa | | | | | | |
| | | 漏 れ の 有 ・ 無 | | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 | 有 ・ 無 | |
| 5 | 強度 | 平 均 加 圧 速 度 | MPa/s | | | | | | |
| | | 圧 力 | MPa | | | | | | |
| 特記事項 | | | | | | 消防用設備等認定委員会 | | 判 定 | 合格・不合格・補正 |
| | | | | | | | | 年 月 日 | |
| | | | | | | | | 委 員 長 | 印 |
| | | | | | | ガス系消火設備等専門 委員会 | | 判 定 | 良・否・保留 |
| | | | | | | | | 年 月 日 | |
| | | 委 員 長 | 印 | | | | | | |
| | | | | | | 実施者判定 | | 良・否・保留 | |

一括抜取申請書

年 月 日

一般財団法人日本消防設備安全センター
理事長 殿

申請者
住 所
法人の名称
代表者の役職及び氏名
電話番号

下記の型式について、 号と一括して個別検査を希望しますので
申請します。

記

| | |
|-----------------|-------|
| 設備等の種別 | |
| 認定番号 | 号 |
| 型式記号 | |
| 一括抜取検査 開始希望日 | 年 月 日 |

様式 5号

| 個別（立会・社内）検査記録表 | | | | 判定 | | 合格 補正 不合格 | | | 検査年月日 | | 年 月 日 | | 申請者 | | | | | | | |
|------------------|-------------|------------|-----|--------------------------|-----|-----------|-------|------|-------|-----|-------|------|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| 粉末消火設備 定圧作動装置 | 型式別 | 区分 | 記号 | 番号 | 受検数 | 受検総数 | ロット番号 | 検査条件 | 検査年月日 | | 開始時 | 終了時 | 実施者 | 印 | | | | | | |
| | | A | | | | | | | 天候 | | | 印 | | | | | | | | |
| | | B | | | | | | | 温度 | ℃ | ℃ | 受検場所 | 屋内 屋外 | | | | | | | |
| | | C | | | | | | | 湿度 | % | % | | | | | | | | | |
| 検査項目と仕様 | | 設計 (基準) | | 試 料 (上 段：抜取番号 ・ 下 段：呼び径) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 外観・構造・形状・材質 | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | |
| | 表 示 | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | |
| 2 | 気密 | 気密圧力 | MPa | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 漏れの有・無 | | | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | |
| 3 | 耐圧 | 耐圧圧力 | MPa | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 漏れの有・無 | | | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | |
| 特記事項 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |